

Kugelgewindetriebe - Fertigungsmöglichkeiten im Überblick Ball Screws - Summary of Manufacturing Capabilities

Kugelgewindetriebe sind in geschliffener, gewirbelter und gerollter Ausführung erhältlich und bieten für jeden Einsatzfall das passende Produkt. Unser Fertigungsprogramm umfasst die nachfolgend aufgeführten Spindelgeometrien und Qualitätsstufen:

Ausführung: Geschliffen, gewirbelt und gerollt
 Qualität: IT1 bis T7 nach ISO / DIN 69051
 Nenndurchmesser: 10 mm bis 125 mm
 Steigung: 2 mm bis 100 mm
 Gewindelänge: bis 12.000 mm

Ball screws are available in ground, whirled and rolled design. They offer a suitable solution for every application. Our manufacturing programme includes thread geometries and quality levels as presented below:

Design: Ground, whirled and rolled
 Quality: IT1 to T7 in accordance with ISO / DIN 69051
 Nominal diameter: 10 mm to 125 mm
 Lead: 2 mm to 100 mm
 Thread length: up to 12,000 mm

Im Bedarfsfall bitten wir um Ihre Anfrage mit Angabe Ihrer gewünschten Spindelkonfiguration (Durchmesser-Steigung-Qualitätsklassifikation), um die Produktionsmöglichkeiten im Vorfeld abklären zu können.

In case of demand, please send your inquiry with details of the desired thread configuration (diameter-pitch-quality classification), in order to evaluate the production possibilities beforehand.



Kugelgewindetriebe - Vorzugstypen Ball Screws - Preferred Types

Die folgende Tabelle zeigt eine Zusammenfassung unserer **KGT-Vorzugstypen**. Dieser Auszug aus dem gesamten Fertigungsprogramm bildet standardisierte Spindelkonfigurationen ab, zu deren Vorteilen unter anderem eine kurzfristige Auslegung und technische Abklärung sowie hohe Verfügbarkeit zählen.

The following table presents our range of **preferred ball screw types**. This excerpt of our manufacturing range shows standardized thread configurations. Their advantages, besides others, include short-term design and technical clarification as well as high availability.

Nenndurchmesser und Steigung von Vorzugs-Kugelgewindetrieben

nominal diameter and lead of preferred ball screws

Steigung Lead	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	24	25	30	32	40	50
Durchmesser Diameter																
10		R														
12	G	G R	G R	G												
14			R													
16	G	G	G R	G					G R							
20	G	G	G R	G		R				G R						
25	G	G	G R	G	G	G R		G	G	G	G	G R				
32		G	G R	G	G W	G W R	G	G		G R	G	G	G	G R		
38																R
40			G R	G	G W R	G W R	G W	G	G	G R	G	G			G R	
50			G R	G	G W R	G R	G W	G	G W	G		G	G	G	G R	G R
63			G		G W R	G W R	G	G W	G W R	G R	G	G	G	G	G	G
80					W	G W R	G	W	G W	G W R	G W	G	W	G W	G	
100						G	G		G W	G W	G W	G W	G W	G W	G	
125						G			G	G	G			G		

G = geschliffen | ground

W = gewirbelt | whirled

R = gerollt | rolled

Kugelgewindetriebe - Fertigungsmöglichkeiten im Überblick

Ball Screws - Summary of Manufacturing Capabilities

Kugelgewindemuttern

Die WMH Herion bietet Kugelgewindemuttern unterschiedlichster Ausführungen für eine Vielzahl von Anwendungsfällen:

Typ | type 1

Zylindrische Ausführung | round
 Einzelmutter | single nut
 ohne Vorspannung | without preload



Typ | type 3

Zylindrische Ausführung | round
 Einzelmutter | single nut
 Vorspannung | preload



Typ | type 5

Zylindrische Ausführung | round
 Doppelmutter | double nut
 Vorspannung | preload



Ball screw nuts

The WMH Herion offers ball screw nuts of different designs for a variety of applications:

Typ | type 2

Flanschausführung | flange end
 Einzelmutter | single nut
 ohne Vorspannung | without preload



Typ | type 4

Flanschausführung | flange end
 Einzelmutter | single nut
 Vorspannung | preload



Typ | type 6

Flanschausführung | flange end
 Doppelmutter | double nut
 Vorspannung | preload

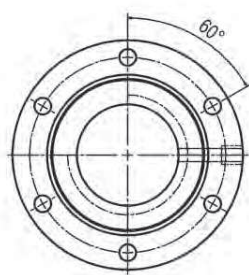


Flanschmuttern - Bohrbilder

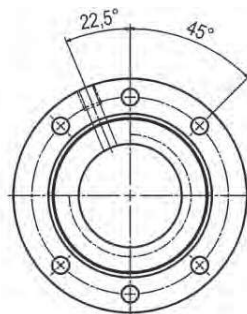
Die folgenden Abbildungen zeigen exemplarisch die Fertigungsmöglichkeiten für Bohrbild-Ausführungen bei Flanschmuttern. Die Bohrbilder 2 und 3 entsprechen der DIN 69051 Teil 5.

Flange nuts - hole pattern

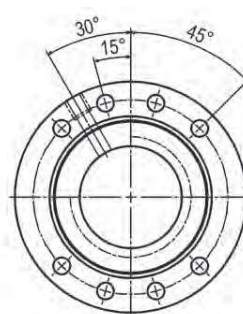
The following illustrations show in examples the manufacturing possibilities of flange hole pattern types. The hole patterns 2 and 3 correspond to DIN 69051 Part 5.



Bohrbild | hole pattern 1



Bohrbild | hole pattern 2
 \varnothing Spindel | thread ≤ 32



Bohrbild | hole pattern 3
 \varnothing Spindel | thread ≤ 38

Form A



Form B



Form C



Werden Sonderlösungen für Ihre Anwendung benötigt, bitten wir um Ihre Anfrage, um das Einbringen abweichender Bohrbilder abzuklären.

If your application requires a special solution, please contact us to clarify the manufacturing possibilities of differing hole patterns.