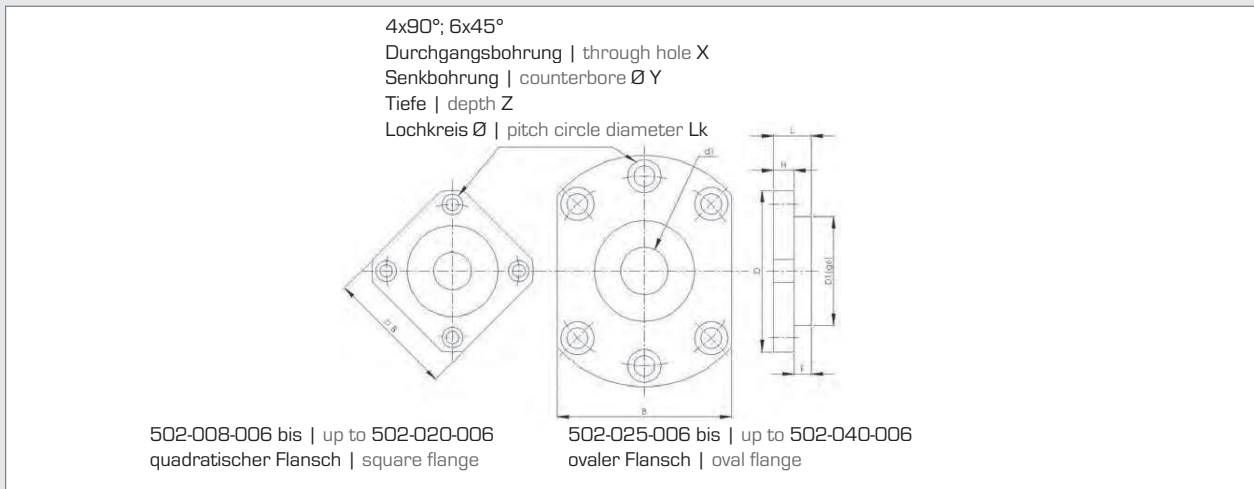


Loslager für den Präzisionsbereich - Flansch-Ausführung Simple Support Units - Precision Range - Flange type



Flanschlager

flange type



Wellen-Ø D ₁ Shaft-Ø D ₁	B	Ø Lk ₁	Anz. Bohr. Holes	X	Y	Z	D	D ₁ (g6)	L	F	H	Bestell Nr. Part No.
8	35	35	4	3,4	6,5	4	43	28	12	5	7	502-008-006
10	42	42	4	4,5	8	4	52	34	15	8	7	502-010-006
15	52	50	4	5,5	9,5	6	63	40	17	8	9	502-015-006
17	61	62	4	6,6	11	6,5	77	50	20	9	11	502-017-006
20	68	70	4	6,6	11	6,5	85	57	20	9	11	502-020-006
25	92	100	6	11	17,5	11	122	80	30	15	15	502-025-006
30	106	116	6	11	17,5	11	138	90	32	17	15	502-030-006
40	128	150	8	14	20	13	176	120	36	18	18	502-040-006

Wellen-Ø D ₁ Shaft-Ø D ₁	verbautes Lager Bearing used	Für Spindeldurchmesser For ballscrew diameter	Bestell Nr. Part No.
8	608ZZ	10, 12, 14	502-008-006
10	6000ZZ	14, 15, 16	502-010-006
15	6002ZZ	20	502-015-006
17	6203ZZ	20, 25	502-017-006
20	6004ZZ	25, 28, 32	502-020-006
25	6205ZZ	38	502-025-006
30	6206ZZ	40, 45	502-030-006
40	6208ZZ	50	502-040-006

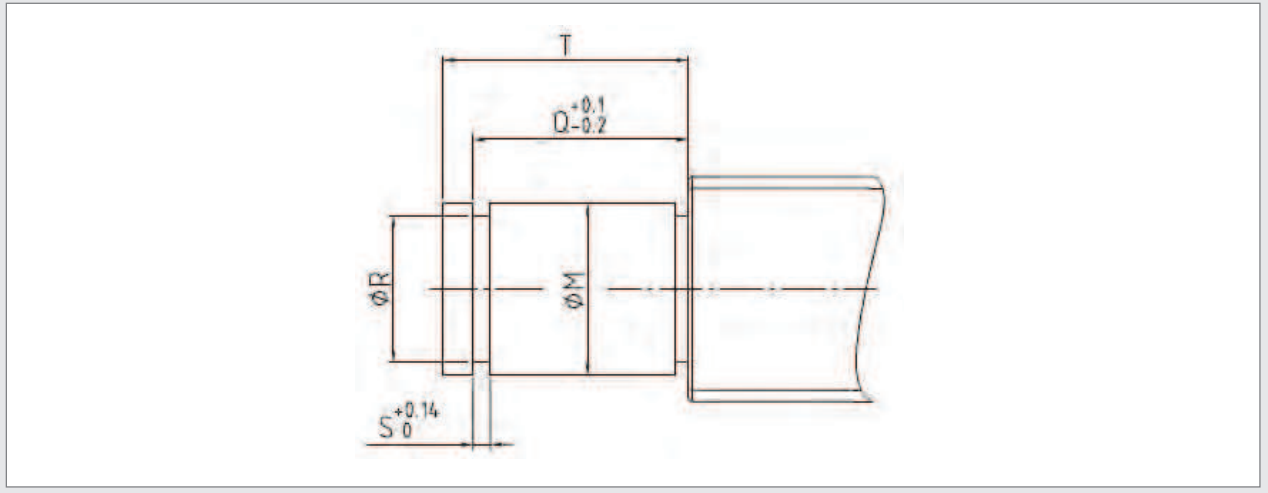
Mit einreihigem Rillenkugellager
 zur Montage als Loslager.

With single row radial bearing for
 non drive end mounting.

Besteht aus Lagergehäuse, Lager und Dichtring.

Contains bearing housing, bearing and circlip.

Bearbeitung von Spindelenden - Empfehlungen Screw End Machining - Recommendations



Für Loslager (Flansch- oder Stehlagern)

for simple flanged or pedestal bearings

Bestell Nr.	Vorauswahl Spindel-Ø preselection screw-Ø							
Part No.	Ku	Tr	ØM [g6]	Q	ØR	S	T	
502-008-004	16	16	8,0	7,90	7,6	0,90	11,0	
502-008-006								
502-010-004	16/20	18/20	10,0	9,15	9,6	1,15	12,0	
502-010-006								
502-015-004	20	22	15,0	10,15	14,3	1,15	12,0	
502-015-006								
502-017-004	20/25	24/26	17,0	13,15	16,2	1,15	16,0	
502-017-006								
502-020-004	25	28/30/32	20,0	13,35	19,0	1,35	16,0	
502-020-006				15,36			18,0	
502-025-004	32	36/40	25,0	16,35	23,9	1,35	20,0	
502-025-006								
502-030-004	40	44/48/50	30,0	17,75	28,6	1,75	20,0	
502-030-006								
502-040-004	50	60/70	40,0	19,75	38,0	1,75	25,0	
502-040-006								

Die Bearbeitung der Spindelenden führen wir selbstverständlich auch nach Ihren Zeichnungen und individuellen Wünschen aus.

Naturally, we also machine shaft ends according to your drawings and individual requirements.