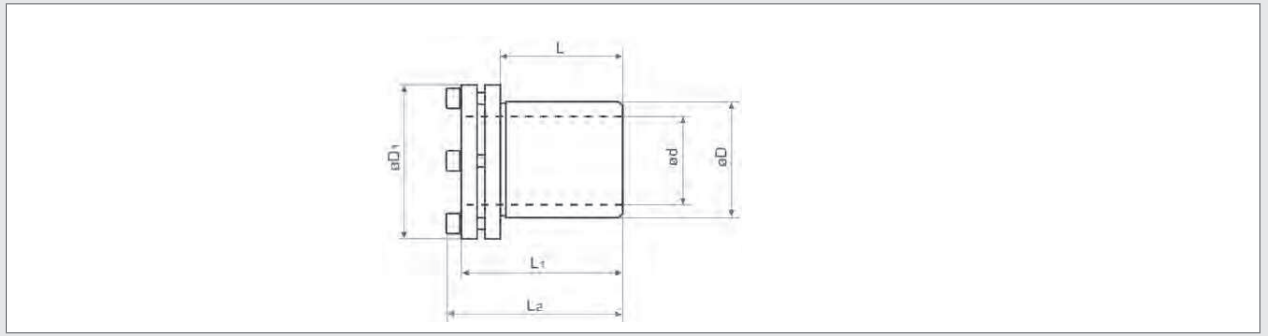


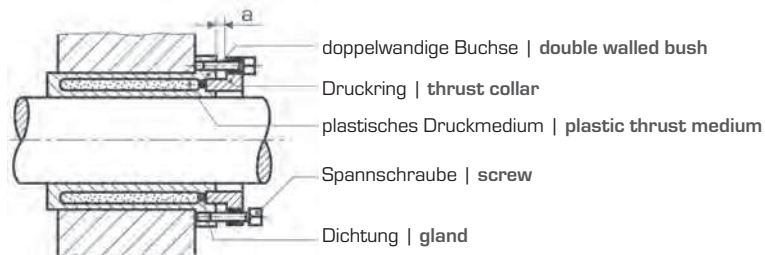
# Spannbuchsen Clamping Bushes



Bestell Nr.										Bestell Nr.									
d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	M <sub>t</sub>	F <sub>a</sub>	[kg]	Part No.	d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	M <sub>t</sub>	F <sub>a</sub>	[kg]	Part No.
20	28	45	22	37	42	125	12,5	0,185	298-000-020	40	53	70	43	63	68	940	47,0	0,550	298-000-040
22	32	49	22	37	42	135	12,3	0,195	298-000-022	42	55	70	45	65	70	940	44,8	0,550	298-000-042
24	34	49	25	40	45	200	16,7	0,210	298-000-024	45	59	77	49	69	75	1 290	57,3	0,700	298-000-045
25	34	49	27	43	48	250	20,0	0,205	298-000-025	48	62	80	52	73	79	1 570	65,4	0,800	298-000-048
28	39	55	29	45	50	300	21,4	0,270	298-000-028	50	65	83	53	76	82	1 900	76,0	0,900	298-000-050
30	41	57	32	47,5	52	420	28,0	0,290	298-000-030	55	71	88	58	82	88	2 500	90,9	1,100	298-000-055
32	43	60	34	52	57	420	26,3	0,390	298-000-032	60	77	95	64	90	96	3 400	113,0	1,400	298-000-060
35	47	63	37	55	60	650	37,1	0,425	298-000-035	65	84	102	68	96	102	3 500	108,0	1,800	298-000-065
38	50	65	41	59	64	750	39,5	0,470	298-000-038	70	90	113	72	99	107	5 200	149,0	2,100	298-000-070

Vor der Montage sollen Welle und Bohrung eingeölt werden (nicht fetten). Beim Anziehen der Spannschrauben ist zu beachten, dass die Schrauben nur je eine halbe Umdrehung angezogen bzw. gelöst werden. Die WMH-Spannbuchsen sind für Wellentoleranzen h 8 bis k 6 und Bohrungstoleranzen H 7 ausgelegt. Die Naben dürfen nicht mehr als 5 mm kürzer als die Spannbuchse sein. Außerdem darf die Nabe keine Eindrehung haben. Nuten in Nabe und Welle sind zulässig. Zwischen den Flanschen der Spannbuchse soll ein Spalt (a) vorhanden sein.

Before mounting, shaft and bore should be oiled (not greased). Tighten the locking screws alternately 180° at a time and loosen in a similar way. The WMH-clamping bushes are made for shaft tolerances h 8 up to k 6 and bore tolerances H 7. It is permitted to use hubs more than 5 mm shorter than the clamping bush. Keyways in hubs and shaft are allowed. Between the ends of the clamping bush should be a gap (a).



Wenn die Spannbuchse zum Drehmoment zusätzlich eine Axialkraft „F“ übertragen soll, muss die linke Tabelle berücksichtigt werden.

If the clamping bush has to transmit torque and thrust „F“, the left hand table must be used.



Die Flächenpressung zw. Welle und Spannbuchse beträgt bei einer Raumtemperatur von ca. 20° C und dem vorgeschriebenen Anzugsmoment der Schraube ca. 90 N/mm<sup>2</sup>, die Flächenpressung zw. Nabe und Spannbuchse 80 N/mm<sup>2</sup>. Obenstehendes Diagramm (rechts) zeigt das Übertragungsmoment in Abhängigkeit der Umgebungstemperatur. Die WMH-Spannbuchsen können bis zu einer maximalen Umgebungstemperatur von 85° C eingesetzt werden.

The pressure between shaft and clamping bush is at an ambient of approximately 20° C and the tightening torque of the screws approx. 90 N/mm<sup>2</sup>, the contact pressure between hub and clamping bush 80 N/mm<sup>2</sup>. The above performance chart (right hand) shows the transmitted torque at ambient temperature. The WMH-Clamping bushes can be used up to a maximum ambient temperature of 85° C.